

HDPE EK PARÇA
MAL ALIMI
TEKNİK ŐARTNAMESİ

**DESTEK HİZMETLERİ
DAİRESİ BAŐKANLIĐI**
2022

1. KONUSU:

İş bu şartlar Muğla Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğünün (MUSKİ) içme suyu temin ve dağıtım hatlarında kullanılmak üzere ihtiyaç olan HDPE ek parça teknik özellikleri, kalite, test-kontrol ve alım şartlarını kapsar.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER:

Ek parçaların imalatında kullanılacak olan hammadde siyah renkli, rafineri çıkışında karbon siyahı takviyesi yapılmış HDPE 100 sınıfı hammadde olacak ve granül haldeki hammadde içine hiçbir yabancı madde katılmayacaktır.

Ek parça imalatında kullanılacak olan hammaddenin MRS değeri minimum 10 Mpa, çevre gerilmesi min. 8 N/mm² olmalıdır. Yoğunluk TS EN ISO 1183-1 standardına göre test edildiğinde min. 940 kg/m³ olacaktır.

3- HDPE EK PARÇA ÖZELLİKLERİ:

İçme suyu temin ve dağıtım hatlarında kullanılmak üzere alımı yapılacak olan muhtelif HDPE ek parçaların özellikleri Tablo1. de belirtilen standartlara uygun olacaktır. Deney sonuçları yorumlanırken referans standart olarak TS EN 12201-3+A1 esas alınacaktır. Standardın değişmesi veya kaldırılması durumunda yerine geçen güncel standart referans olarak esas alınacaktır.

Özellikler	İlgili Standartlar
Yoğunluk	TS EN ISO 1183-1
Kütlesel Akış Hızı MFR	TS EN ISO 1133-1
Yükseltgenme İndüksiyon Süresi OIT	TS EN ISO 11357-6
Karbon Siyahı Miktarı	TS ISO 6964
Sabit sıcaklıkta iç basınca mukavemetin tayini	TS EN ISO 1167-1

Tablo 1.

İdare Ambarına teslim edilen ürünlerden uygun sayıda rastgele numune seçilecektir. Seçilen numuneler standartlara uygunluğunun tespiti için idarenin belirleyeceği laboratuvarlarda analizler yaptırılacaktır. Kullanılan hammaddeye ait analiz raporu veya analiz Sertifikası kabul komisyonuna sunulacaktır.

4- İŞARETLEME

Malzeme üzerindeki işaretler çatlamaya başlamasına veya benzeri hasara neden olmamalıdır. Malzemelerin üzerine TS EN 12201-3+A1 standardına uygun olarak rahatlıkla okunabilecek ve silinmeyecek bir yöntem ile tanımlama yapılacaktır. İhale konusu her malzemenin üzerinde üretim tarihi belirtilecektir. Üretim tarihi, teslim tarihinden en fazla 2 yıl öncesine kadar olabilecektir.

İşaretlemede asgari olması gereken bilgiler:

İmalatçının Tanımı :
Boyutlar :



SDR Serisi :
Bar Cinsinden Basınç :
İmalat Tarihi :
Standard Numarası :

5- PP KAPLI ÇELİK FLANŞ

PP Kaplı Çelik flanşlar için TS EN 1092-1 veya TS EN 1092-1+A1 standardına uygun olacaktır. Flanş İşaretlemelerinde TSE de belirtildiği gibi; imalatçının adı veya ticari markası, anma boyutu (DN), anma basıncı (PN) ve standart numarası olacaktır ve spigot flanş adaptörüne uygun olacaktır.

%30 cam elyaf takviyeli PP kaplı çelik flanş olacaktır. UV (ultraviyole) dayanımlı dış ortamda kullanıma uygun olacaktır. Bağlantı ölçüleri EN 1092, DIN 2501 uygun olacaktır.

NOT: Bu teknik şartname örnek olarak hazırlanmış olup, alım konusu malzemelerin özelliklerine göre farklılık gösterebilir. İhale zamanı Ekap ta yayınlanan şartname esaslıdır.